

Flache Magnetsysteme mit Innengewinde

FÜR STARKE VERBINDUNGEN

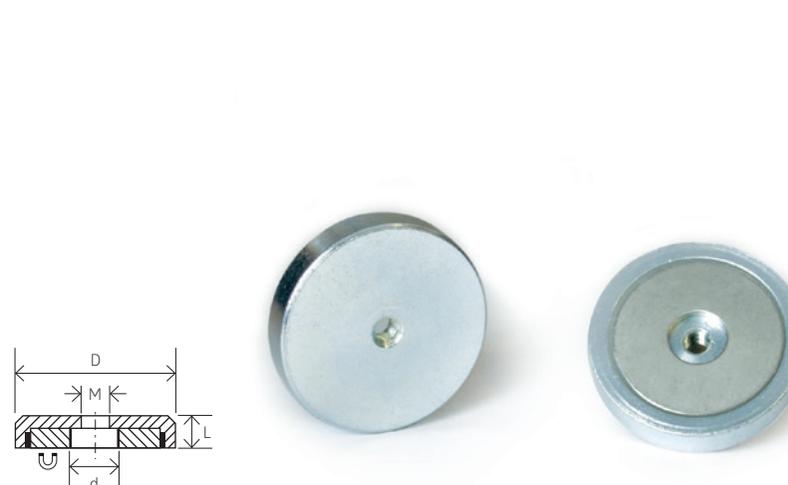


Magnetsystem flach, mit Innengewinde,
Magnetkern Hartferrit

Anisotrop, Metallgehäuse verzinkt, Einsatztemperatur max. 200 °C

Maße in mm			Gewinde	Gewicht	Haftkraft*	Art.-Nr.
D	d	L	M	g	N	
25 ^{+0.1/-0.1}	5,2	7 ^{+0.3/-0.2}	4	18	36	38.181
32 ^{+0.1/-0.1}	5,2	7 ^{+0.3/-0.2}	4	29	75	38.182
40 ^{+0.2/-0.1}	5,2	8 ^{+0.4/-0.2}	4	53	90	38.183
50 ^{+0.2/-0.1}	12	10 ^{+0.5/-0.2}	6	94	170	38.176
50 ^{+0.2/-0.1}	12	10 ^{+0.5/-0.2}	8	94	170	38.184
63 ^{+0.3/-0.1}	13	14 ^{+0.5/-0.2}	8	206	290	38.178
80 ^{+0.3/-0.1}	14,5	18 ^{+0.5/-0.2}	8	472	550	38.179
80 ^{+0.3/-0.1}	14,5	18 ^{+0.5/-0.2}	10	466	550	38.180

* Erläuterungen zur Haftkraft finden Sie auf Seite 25.



Magnetsystem flach, mit Innengewinde,
Magnetkern NdFeB

Metallgehäuse verzinkt, Einsatztemperatur max. 80 °C

Maße in mm			Gewinde	Gewicht	Haftkraft*	Art.-Nr.
D	d	L	M	g	N	
25 ^{+0.1/-0.1}	4,5	7 ^{+0.2/-0.2}	4	24	160	38.188
32 ^{+0.1/-0.1}	5,5	7 ^{+0.2/-0.2}	5	40	330	38.189
40 ^{+0.1/-0.1}	10,5	8 ^{+0.2/-0.2}	5	74	500	38.190
50 ^{+0.1/-0.1}	10,5	10 ^{+0.2/-0.2}	8	140	800	38.194
63 ^{+0.1/-0.1}	11,7	14 ^{+0.2/-0.2}	10	315	1100	38.192**
74,6 ^{+0.1/-0.1}	13	15 ^{+0.2/-0.2}	10	479	1750	38.193**

* Erläuterungen zur Haftkraft finden Sie auf Seite 25. ** Haftfläche durch Kunststoffüberzug geschützt.