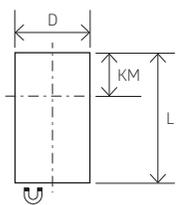


Beim direkten Einbau des Magnetsystems in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringerung von bis zu 15% durch magnetische Kurzschlüsse. Um dies zu vermeiden, müssen bestimmte Abstände vom Messingmantel des Magnetsystems zum Eisen eingehalten werden. Die Abstände zum Eisen sind auch einzuhalten, wenn das Magnetsystem um das Maß KM gekürzt wurde. Die empfohlenen Abstände entnehmen Sie bitte den Tabellen (Abstand mm).



Magnetsystem zylindrisch, mit Passungstoleranz h6,
Magnetkern NdFeB

Messinggehäuse, Haftfläche blau markiert, Einsatztemperatur max. 80 °C

Maße in mm			Abstand mm	Gewicht g	Haftkraft* N	Art.-Nr.
D	L	KM**				
6 _{h6}	20 ^{+0,2/-0,2}	10	1,5	4,5	10	38.500
8 _{h6}	20 ^{+0,2/-0,2}	10	1,5	8	25	38.501
10 _{h6}	20 ^{+0,2/-0,2}	8	2	12	45	38.502
13 _{h6}	20 ^{+0,2/-0,2}	6	2,5	20	70	38.503
16 _{h6}	20 ^{+0,2/-0,2}	2	3	30	150	38.504
20 _{h6}	25 ^{+0,2/-0,2}	5	4	59	280	38.505
25 _{h6}	35 ^{+0,3/-0,3}	7	5	132	450	38.506
32 _{h6}	40 ^{+0,3/-0,3}	4,5	6	246	700	38.507

* Erläuterungen zur Haftkraft finden Sie auf Seite 25. ** Ohne Minderung der Haftkraft können Sie das System um das Maß KM kürzen.