



Beim direkten Einbau des Magnetsystems in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringern von bis zu 15% durch magnetische Kurzschlüsse. Um dies zu vermeiden, müssen bestimmte Abstände vom Messingmantel des Magnetsystems zum Eisen eingehalten werden. Die Abstände zum Eisen sind auch einzuhalten, wenn das Magnetsystem um das Maß KM gekürzt wurde. Die empfohlenen Abstände entnehmen Sie bitte den Tabellen (Abstand mm).

Magnetsystem zylindrisch, mit Passungstoleranz h6,  
Magnetkern SmCo

Metallgehäuse, Einsatztemperatur max. 200 °C

Maße in mm			Gewicht g	Haftkraft* N	Art.-Nr.
D	L	KM**			
4 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	15	1	2	38.475
5 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	15	3	4	38.476
6 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	15	4,5	6	38.477
8 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	15	8	10	38.478
10 <sub>h6</sub>	16 <sup>+0,2/-0,2</sup>	11	10	25	38.479

\* Erläuterungen zur Haftkraft finden Sie auf Seite 25. \*\* Ohne Minderung der Haftkraft können Sie das System um das Maß KM kürzen.

Magnetsystem zylindrisch, mit Passungstoleranz h6,  
Magnetkern SmCo

Messinggehäuse, Einsatztemperatur max. 200 °C

Maße in mm			Abstand mm	Gewicht g	Haftkraft* N	Art.-Nr.
D	L	KM**				
6 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	10	1,5	4,5	8	38.400
8 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	10	1,5	8	22	38.401
10 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	8	2	12	40	38.402
13 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	6	2,5	20	60	38.403
16 <sub>h6</sub>	20 <sup>+0,2/-0,2</sup>	2	3	30	125	38.404
20 <sub>h6</sub>	25 <sup>+0,2/-0,2</sup>	5	4	60	250	38.405
25 <sub>h6</sub>	35 <sup>+0,3/-0,3</sup>	7	5	134	400	38.406
32 <sub>h6</sub>	40 <sup>+0,3/-0,3</sup>	4,5	6	251	600	38.407

\* Erläuterungen zur Haftkraft finden Sie auf Seite 25. \*\* Ohne Minderung der Haftkraft können Sie das System um das Maß KM kürzen.